

**Garant****Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192920 10
GTIN	4045197108814
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:****Hátraköszörült, finom HR profillal.**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Előny:**

Kimagasló eredmények száraz marásnál.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	95 mm
Élhossz $L_c$	45 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	k12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Élek felosztása	egyenlőtlen
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		