

**VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206353 20/2,0
GTIN	4045197540393
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Gyári szabvány szerinti gyártási méretek és 35°-os spirál.

Speciális TiSi bevonat.

G2,5 kiegyensúlyozási fokkal.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 206348 sz.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,085 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19,5 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Élhossz L_c	41 mm
Teljes hossz L	104 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Spirálszög	35 fok
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas