

**VHM mini-maró, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201920 7      |
| GTIN              | 4045197114907 |
| Árucikk kategória | 12X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Duplán hátraköszörült oldalhátszög.** A menesztő felület **hasonló DIN 6535 HB-hez.**

**Figyelem:**

**Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:**

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

**Műszaki leírás**

|                                                              |                                 |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm                         |
| Száralak                                                     | HB                              |
| Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál                      | 0,04 mm                         |
| Vágóél $\varnothing D_c$                                     | 7 mm                            |
| Fogak száma Z                                                | 3                               |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,033 mm                        |
| Szár $\varnothing D_s$                                       | 8 mm                            |
| Teljes hossz L                                               | 55 mm                           |
| Élhossz $L_c$                                                | 12 mm                           |
| Fogásvételi irány                                            | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Korrektúra tényező $v_c$ értékhez                            | 1,25                            |
| Szár                                                         | DIN 6535 HB, h6                 |

|                                        |                              |
|----------------------------------------|------------------------------|
| Tűrés névleges Ø                       | e8                           |
| Spirálszög                             | 45 fok                       |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                       |
| Bevonat                                | TiAlN                        |
| Szerszámanyag                          | VHM                          |
| Szabvány                               | Gyári szabvány               |
| Típus                                  | N                            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| Belső hűtés                            | nem                          |
| Színes gyűrű                           | Nincs                        |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | alkalmas              |           |         |

