

**VHM mini-maró, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201920 7,75
GTIN	4045197114914
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög. A menesztő felület **hasonló DIN 6535 HB-hez.**

Figyelem:

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	7,75 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Száralak	HB
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	55 mm
Élhossz L_c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

