

Garant**Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 192920 30 |
| GTIN | 4045197108883 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült, finom HR profillal.**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Előny:

Kimagasló eredmények száraz marásnál.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D _c | 30 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ² | 0,046 mm |
| Fogak száma Z | 5 |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,5 mm |
| Szár Ø D _s | 25 mm |
| Teljes hossz L | 166 mm |
| Élhossz L _c | 90 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |

| | |
|-----------------|-------------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS PM |
| Szabvány | DIN 844 |
| Maróprofil | HR |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 83 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 18 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 55 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |