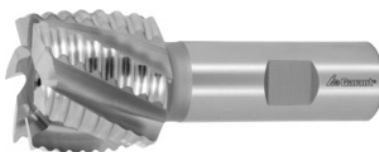


**Garant****Nagyoló maró, bevonat nélkül, Ø k12 DC: 40mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192970 40
GTIN	4045197109118
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült, recés profil.** Homlokélek közepén nincsenek. A széles fogbordák profilváltozás nélkül, gyakran utánköszörülhetnek.

**Előny:**

Csekély fogásmélységű előmaráshoz (nagyoláshoz) (főként homlokoldalon). **A géporsóból való csekély kinyúlás következtében nagyon stabil.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	6
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Vágóél Ø $D_c$	40 mm
Szár Ø $D_s$	25 mm
Teljes hossz L	95 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k12
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS Co 8
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	83 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	23 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		