

**Garant****VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203104 5
GTIN	4045197814647
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Elcsúsztatott forgácstörő.

**Előny:**

Hosszú élek már kis szerszám átmérőknél is.

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  a TPC megmunkáláshoz.

Tűrés névleges Ø: f8

Fogak száma Z: 7

Spirálszög: 40 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 7

Élhossz  $L_c$ : 20 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,1 mm

Átlagos forgácsvastagság  $h_{max}$  TPC maráshoz < 900 N/mm<sup>2</sup> INOX-ban: 0,021 mm

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HB, h6
------	-----------------

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogak száma Z	7
Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	66 mm
Élhossz $L_c$	20 mm
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	5 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	40 fok
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz < 900 N/mm <sup>2</sup> INOX-ban	0,021 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	320 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	290 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		