

Garant**VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203103 6
GTIN	4045197814562
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Nagy teljesítményű maró egyenlőtlen vágóél osztással és egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel. Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Elcsúsztatott forgácstörő.

Figyelem:

ae max= 0,07×D a TPC megmunkáláshoz. ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 203117 sz. hmax: a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014 és 204015 sz. termékeket ajánljuk.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	5,8 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	25 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges Ø	f8
Élhossz L _c	18 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	7
Vágóél Ø D _c	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Teljes hossz L	62 mm

Szár Ø D _s	6 mm
Spirálszög	40 fok
Átlagos forgácsvastagság h _{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² INOX-ban	0,032 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Forgácstörők száma	1
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,07×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

