

**Garant**
**VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	203090 5
GTIN	4045197814333
Árucikk kategória	11X

**Leírás**
**Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített lélekvastagság. Elcsúsztatott forgácstörő. **Optimalizált hajlási törésállóság** az ultrafinom szemcsés alapanyagoknak köszönhetően.

**Figyelem:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  a TPC megmunkáláshoz.

$h_{\max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Tűrés névleges Ø: f8

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 40 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 5

Élhossz  $L_c$ : 20 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,1 mm

Átlagos forgácsvastagság  $h_{\max}$  TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban: 0,021 mm

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	66 mm
Tűrés névleges Ø	f8

Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban	0,021 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Élhossz $L_c$	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Vágóél $\varnothing D_c$	5 mm
Spirálszög	40 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P

TOOLOX 33	alkalmas	60 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		