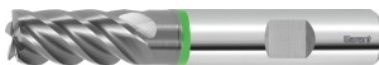


Garant**VHM maró TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203088 20
GTIN	4045197814319
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Figyelem:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

h_{\max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014 és 204015 sz. termékeket ajánljuk.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél Ø D_c	20 mm
Nyak Ø D_1	19,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Élhossz L_c	41 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{\max} TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban	0,105 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Spirálszög	40 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	60 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		