

Garant**Száras szögmaró, Form C 45°, bevonat nélkül, Ø js16 DC: 22mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 194040 22 |
| GTIN | 4045197109620 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás

Kivitel:

Különlegesen kezelt felület.

Form C a paláston és a homlokoldalon vág.

Figyelem:

Kis vezetékek marásához a szerszám- és gépgyártásban.

Műszaki leírás

| | |
|---|----------------|
| Fogak száma Z | 8 |
| Vágóél Ø D _c | 22 mm |
| Előtolás f _z acélban < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Nyak Ø D ₁ | 8 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 67 mm |
| Élhossz L _c | 6 mm |
| Alak | C |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS Co 5 |
| Szabvány | DIN 1833 |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Tűrés névleges Ø | js16 |
| Fogásvételi irány | vízszintes |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Száras szögmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 70 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 22 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 35 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |