

**Garant****VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø DC: 10Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202243 10M
GTIN	4045197654526
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Nyak Ø $D_1$	9,2 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Száralak	HA
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	38 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz $L_c$	30 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------