

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø DC: 8Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202244 8M
GTIN	4045197654779
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácslevezetés** érdekében.

45°-os élettörés **nélkül**.

45°-os élettörés **nélkül**.

1–2 méret – tűrés: Méret névleges Ø $D_c = e8$.

2,5–20M méret – Tűrés: Méret névleges Ø $D_c = h6$.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 202002 sz.

Műszaki leírás

Száralak	HA
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Vágóél Ø D_c	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Nyak Ø D_1	7,4 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D_s	8 mm

Teljes hossz L	68 mm
Élhossz L _c	24 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB