

Garant**GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164410 10
GTIN	4062406698232
Árucikk kategória	10P

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Tűrésadatok:

Konfigurálható: dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

Felhasználás:

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

Figyelem:

Szállítási idő: 4 hét.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	120 mm
Vágóélek száma Z	6
Sorozat	Master Titan
Ø tartomány	9,701 - 10,2 mm
Névleges Ø D _c	10 mm

Kinyúlási hossz L_1	80 mm
Előtolás f titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/ford,
Tűrés	konfigurálható
Élhossz L_c	12 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az \emptyset -nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		