

**Garant****GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164410 9
GTIN	4062406698218
Árucikk kategória	10P

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

**Figyelem:**

Szállítási idő: 4 hét.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	60 mm
Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,42 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Sorozat	Master Titan

Vágóélek száma Z	6
Ø tartomány	8,701 - 9,2 mm
Tűrés	konfigurálható
Élhossz L <sub>c</sub>	10 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		