

**Garant****GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 6,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164410 6,5    |
| GTIN              | 4062406698164 |
| Árucikk kategória | 10P           |

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

**Figyelem:**

Szállítási idő: 4 hét.

**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Vágóélek száma Z                            | 6              |
| Teljes hossz L                              | 100 mm         |
| Sorozat                                     | Master Titan   |
| Ø tartomány                                 | 6,201 - 6,7 mm |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 6,5 mm         |
| Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,36 mm/ford,  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Kinyúlási hossz $L_1$                                  | 64 mm                                 |
| Szár $\varnothing D_s$                                 | 8 mm                                  |
| Tűrés  | konfigurálható                        |
| Élhossz $L_c$  | 10 mm                                 |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\varnothing$ -nél | 0,1 mm                                |
| Bevonat  | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag  | HSS                                   |
| Szabvány   | Gyári szabvány                        |
| belső hűtés  | Igen, 25 bar-ral                      |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6                       |
| Forgácsolási stratégia                                 | HPC                                   |
| Felhasználás furattípusnál                             | átmenő furatnál                       |
| Színes gyűrű   | zöld                                  |
| Termék fajtája   | Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel |

## Felhasználói adatok

|                            | Felhasználás | $V_c$ | ISO kód |
|----------------------------|--------------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     |       |         |
| Nedvesen maximum           | alkalmas     |       |         |