

**Garant****GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164410 8      |
| GTIN              | 4062406698195 |
| Árucikk kategória | 10P           |

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

**Figyelem:**

Szállítási idő: 4 hét.

**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>              | 64 mm          |
| Ø tartomány                                 | 7,701 - 8,2 mm |
| Sorozat                                     | Master Titan   |
| Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,36 mm/ford,  |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 8 mm           |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 8 mm           |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Vágóélek száma Z                          | 6                                     |
| Élhossz L <sub>c</sub>                    | 10 mm                                 |
| Teljes hossz L                            | 100 mm                                |
| Tűrés                                     | konfigurálható                        |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 mm                                |
| Bevonat                                   | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag                             | HSS                                   |
| Szabvány                                  | Gyári szabvány                        |
| belső hűtés                               | Igen, 25 bar-ral                      |
| Szár                                      | DIN 6535 HA, h6                       |
| Forgácsolási stratégia                    | HPC                                   |
| Felhasználás furattípusnál                | átmenő furatnál                       |
| Színes gyűrű                              | zöld                                  |
| Termék fajtája                            | Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel |

## Felhasználói adatok

|                            | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum           | alkalmas     |                |         |