

Garant**GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 7,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 164410 7,5 |
| GTIN | 4062406698188 |
| Árucikk kategória | 10P |

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Tűrésadatok:

Konfigurálható: dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

Felhasználás:

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

Figyelem:

Szállítási idő: 4 hét.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Kinyúlási hossz L ₁ | 64 mm |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Névleges Ø D _c | 7,5 mm |
| Tűrés | konfigurálható |
| Élhossz L _c | 10 mm |
| Ø tartomány | 7,201 - 7,7 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Sorozat | Master Titan |
| Előtolás f titánban > 850 N/mm ² | 0,36 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Felhasználás furattípusnál | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |