

**Garant****GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164410 6
GTIN	4062406698157
Árucikk kategória	10P

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

**Figyelem:**

Szállítási idő: 4 hét.

**Műszaki leírás**

Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/ford,
Sorozat	Master Titan
Tűrés	konfigurálható

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	39 mm
Teljes hossz L	75 mm
Vágóélek száma Z	6
Ø tartomány	5,701 - 6,2 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		