

Garant**GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164415 8,5
GTIN	4062406698454
Árucikk kategória	10P

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Tűrésadatok:

Konfigurálható: dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

Felhasználás:

Speciális kivitel zsákfuratokhoz.

Figyelem:

Szállítási idő: 4 hét.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Élhossz L _c	10 mm
Sorozat	Master Titan
Kinyúlási hossz L ₁	60 mm
Ø tartomány	8,201 - 8,7 mm
Tűrés	konfigurálható

Vágóélek száma Z	6
Előtolás f titánban > 850 N/mm ²	0,42 mm/ford,
Névleges Ø D _c	8,5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		