

**Garant****GARANT Master Titan VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 5,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164415 5,5
GTIN	4062406698393
Árucikk kategória	10P

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális HPC dörzsárak titán megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal. Extra rövid vágóél a magasabb forgácsolási értékek érdekében. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszám tartókba**. Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az élek egyenlőtlen osztásának és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel zsákfuratokhoz.

**Figyelem:**

Szállítási idő: 4 hét.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	39 mm
Vágóélek száma Z	4
Teljes hossz L	75 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sorozat	Master Titan
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm

Ø tartomány	5,201 - 5,7 mm
Élhossz $L_c$	8 mm
Tűrés	konfigurálható
Előtolás f titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ford,
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		