

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø DC: 6Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202243 6M
GTIN	4045197654502
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D _c	6 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,025 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	24 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HA
Nyak Ø D ₁	5,7 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Élhossz L _c	18 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB