

**Garant****VHM tárcsamaró HPC, TiAlN, Ø×szélesség ±0,1×k11: 40X8 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	185010 40X8
GTIN	4045197366948
Árucikk kategória	11V

**Leírás****Kivitel:**

**Precíziós VHM tárcsamarók** a HPC forgácsolási tartományban.

**Csoportmarók:** Közbenső szélességekhez az azonos Ø-jű és azonos fogszámú marók csoporttá kapcsolhatók össze és a kívánt szélességre állíthatók be. A fogak egymásba kapcsolódnak, mivel a marón nincs kiemelkedő furatváll.

**A 2 részes csoport különösen gazdaságos,** mivel a jobb és bal maró megcserélésével a marók mindkét oldaléle használható.

**Figyelem:**

- **A marókat csoportban ne fogassa össze megfelelő szélességű marótüske gyűrűk nélkül, mivel a marók megsérülhetnek.**
- **Hozzávaló marótüske távtartógyűrűket lásd a 30. termékcsoportban.**
- **Teli hornyok:  $f_z$  ha  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Furat Ø H6  $d_1$ : 13 mm

Fogak száma Z: 12

Váll vastagsága  $b \pm 0,1$ : 5,2 mm

Váll Ø  $d_2 \pm 1$ : 28 mm

Fog magassága  $Z_h$ : 6 mm

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval: 8 mm

## Műszaki leírás

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	14,5 - 15,8 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	16,5 - 17,8 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő A szélességű maróval	8 mm
Fog magassága Zh	6 mm
Váll vastagsága b ±0,1	5,2 mm
Fogak száma Z	12
Furat Ø H6 d <sub>1</sub>	13 mm
Fogásszélesség	8 mm
Váll Ø d <sub>2</sub> ±1	28 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő B szélességű maróval	10 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval	8 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Szárkivitel	furattal
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 885 A
Típus	N
Tűrés névleges Ø	± 0,1
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Tárcsamaró

