

Garant**GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAIN, UNC: 5-40****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139485 5-40
GTIN	4062406707026
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

E alak (1,5 - 2 menet elővágás). Mély menetekhez rövid bekezdési hosszal. A menetet egészen a furatfenék közeléig formázza.

Felhasználás:

UNC ASME-B1.1 egységes durvamenethez.

Menetemelkedés: 0,635 mm

Menet / coll: 40

Menet Ø: 3,17 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	3,17 mm
Szár Ø D _s	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Menetemelkedés	0,635 mm

Menetmélység	9,51 mm
Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø irányérték	2,9 mm
Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	2,7 mm
Menet / coll	40
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	UNC
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	E
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		