

**Garant****GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAIN, UNC: 5/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139485 5/16-18
GTIN	4062406707071
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).**

**E alak** (1,5 - 2 menet elővágás). Mély menetekhez rövid bekezdési hosszal. A menetet egészen a furatfenék közeléig formázza.

**Felhasználás:**

**UNC ASME-B1.1 egységes durvamenethez.**

Menetemelkedés: 1,411 mm

Menet / coll: 18

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	7,94 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vágóélek száma Z	5
Menetmélység	23,28 mm

Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Forgácshornok száma	5
Magfurat Ø irányérték	7,3 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Menet / coll	18
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	UNC
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	E
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		