

Garant
Tárcsamarók HSS-Co5, bevonat nélkül, Ø×szélesség ±0,1×k11: 100X12 mm


Rendelési adatok

Rendelés száma	185005 100X12
GTIN	4045197546715
Árucikk kategória	11U

Leírás

Kivitel:

Tárcsamaró, hasonló, mint a DIN 885-A. **Csoportmaró**: közbenső szélességekhez az azonos Ø-jű és azonos fogszámú marók csoporttá kapcsolhatók össze és a kívánt szélességre állíthatók be. A fogak egymásba kapcsolódnak, mivel a marón nincs kiemelkedő furatváll. **A 2 részes csoport különösen gazdaságos.** A megcserélésükkel a maró mindkét oldaléle használható.

Figyelem:

- **A marókat csoportban ne fogassa össze megfelelő szélességű marótüske gyűrűk nélkül, mivel a marók megsérülhetnek.**
- **Hozzávaló marótüske távtartógyűrűket lásd a 30. csoportban.**

A marók ±0,1 mm külső Ø tűréssel készülnek. Amennyiben 2 maró csoportmaróként történő használatakor nagyobb pontosság szükséges, úgy a marókat összekapcsolt állapotban át kell köszörülni.

Teli hornyok: f_z ha $a_e = 0,1 \times D$.

belső hűtés: nem

Furat Ø H6 d_1 : 27 mm

Fogak száma Z: 18

Váll vastagsága $b \pm 0,1$: 8 mm

Váll Ø $d_2 \pm 1$: 60 mm

Fog magassága Z_h : 20 mm

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval: 12 mm

Műszaki leírás

Vágóél $\varnothing D_c$	100 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval	12 mm
Váll vastagsága $b \pm 0,1$	8 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	21,8 - 23,8 mm
Fogásszélesség	12 mm
Fog magassága Z_h	20 mm
Váll $\varnothing d_2 \pm 1$	60 mm
Furat $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Fogak száma Z	18
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szárkivitel	furattal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS Co 5
Szabvány	DIN 885 A
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	$\pm 0,1$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Tárcsamaró