

**Garant****VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202243 8,5
GTIN	4045197654298
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Száralak	HA
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,9 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N

Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB