

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC h7: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122590 10     |
| GTIN              | 4062406711825 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsoláshoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácskorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122591 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122590 + HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Tűrés névleges Ø      | h7       |
| Teljes hossz L        | 103 mm   |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 10 mm    |
| Szabvány              | DIN 6537 |

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 61 mm               |
| Vágóélek száma Z                      | 3                   |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 46 mm               |
| Névleges $\varnothing D_c$            | 10 mm               |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban      | 1,04 mm/ford,       |
| Sorozat                               | Master Alu          |
| Bevonat                               | bevonat nélkül      |
| Szerszámanyag                         | VHM                 |
| Kivitel                               | 6xD                 |
| Típus                                 | W                   |
| Csúcsszög                             | 130 fok             |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                | HPC                 |
| Semi-Standard                         | igen                |
| Színes gyűrű                          | sárga               |
| Termék fajtája                        | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas              | 300 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas              | 250 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas              | 200 m/min | N       |
| CuZn                 | alkalmas              | 200 m/min | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum     | feltételesen alkalmas |           |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|

