

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC h7: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122590 9
GTIN	4062406711795
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsoláshoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácskorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122591 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122590 + HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	47,5 mm
Névleges Ø D _c	9 mm
Teljes hossz L	103 mm

Vágóélek száma Z	3
Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,97 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	61 mm
Szabvány	DIN 6537
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------

