

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC h7: 4,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122590 4,5 |
| GTIN | 4062406711269 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsolásprofilhoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácsolóprofil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnél köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

Figyelem:

Forgácsolóprofil hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122591 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122590 + HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Forgácsolóprofil hossza L _c | 36 mm |
| Teljes hossz L | 74 mm |
| Előtolás f rövid forgácsolóprofilban | 0,58 mm/ford, |

| | |
|--|---------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 29,3 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Névleges Ø D _c | 4,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Sorozat | Master Alu |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6×D |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 300 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 200 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|

