

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM extra hosszú, B alak 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132738 M4
GTIN	4062406710958
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Minden méret** DIN 376 szerinti szárral (= **csökkentett szár Ø**). Ezáltal nagyobb mélységhez használható.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 3,3 mm

**Műszaki leírás**

Szár négyszög □	2,1 mm
Menet Ø	4 mm
Szerszámanyag	HSS E PM

Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Magfurat Ø	3,3 mm
Menetméret	M4
Menetemelkedés	0,7 mm
Menetfajta	M
Menetmélység	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	125 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		