

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form E, ALTiX, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137808 G1/8
GTIN	4062406710996
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

E alak (1,5 - 2 menet elővágás).

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 28

Menet Ø: 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	90 mm
Szár Ø D _s	7 mm
Menet / coll	28
Menetméret	G1/8
Menetemelkedés	0,907 mm

Magfurat \varnothing	8,8 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög \square	5,5 mm
Menetmélység	24,33 mm
Menet \varnothing	9,73 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	E
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		