

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM extra hosszú, B alak 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132738 M5
GTIN	4062406719029
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Minden méret DIN 376 szerinti szárral (= **csökkentett szár Ø**). Ezáltal nagyobb mélységhez használható.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

Műszaki leírás

Forgács hornyok száma	3
Menetméret	M5
Menetmélység	15 mm

Menetfajta	M
Menetemelkedés	0,8 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Menet Ø	5 mm
Magfurat Ø	4,2 mm
Szár Ø D _s	3,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	Gyári szabvány
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		