

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, B alak, 6H+0,1, AlTiX, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132735 M12
GTIN	4062406719005
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****Tűrés osztály: ISO2/6H + 0,1****Univerzális menetfúró**, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:Javasoljuk, hogy a magfurat \varnothing -t a tűrés ráhagyással nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H + 0,1

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szar $\varnothing D_s$: 9 mmSzar négyszög \square : 7 mmMagfurat \varnothing : 10,2 mm**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Menet \varnothing	12 mm

Magfurat \varnothing	10,2 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Teljes hossz L	110 mm
Szár \varnothing D _s	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H + 0,1
Menetfajta	M
Szabvány	DIN 376
Menetmélység	36 mm
Szár négyszög \square	7 mm
Menetméret	M12
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N

Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		