

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM extra hosszú, B alak 6HX DIN 376, AlTiX, M: M8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132738 M8 |
| GTIN | 4062406719043 |
| Árucikk kategória | 111 |

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Minden méret DIN 376 szerinti szárral (= **csökkentett szár Ø**). Ezáltal nagyobb mélységhez használható.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

| | |
|--------------|----------------|
| Menetméret | M8 |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Menetmélység | 24 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Menetemelkedés | 1,25 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Magfurat Ø | 6,8 mm |
| Teljes hossz L | 180 mm |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Menet Ø | 8 mm |
| Menetfajta | M |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Bevonat | AlTiX |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Sorozat | Master Tap |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 24 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 28 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|----------|----------|---|
| Alu > 10% Si | alkalmas | 16 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 24 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 24 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 16 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 16 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |