

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form E, AlTiX, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137808 G1
GTIN	4062406719142
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****E alak** (1,5 - 2 menet elővágás).**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:**Hengeres Whitworth csőmenethez**, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 11

Menet Ø: 33,25 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 25 mm

Szár négyszög □: 20 mm

Magfurat Ø: 30,75 mm

Műszaki leírás

Menetméret	G1
Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	20 mm
Menet Ø	33,25 mm

Menetemelkedés	2,309 mm
Magfurat Ø	30,75 mm
Teljes hossz L	160 mm
Menet / coll	11
Forgácshornokok száma	4
Menetmélység	83,125 mm
Szár Ø D _s	25 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	E
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N

Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		