

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122595 7,5    |
| GTIN              | 4062406719715 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácstöréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácshorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnak köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

**DLC bevonattal** – a hosszabb élettartam érdekében, kifejezetten magasabb Si tartalmú alumíniumban. **Bevonat rendelésre – a visszavétel ki van zárva.** Szállítási határidő kb. 3 hét, ha az alaptermék raktáron van. **Vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiséget!**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122596 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>            | 8 mm          |
| Tűrés névleges Ø                 | h7            |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,85 mm/ford, |
| Teljes hossz L                   | 91 mm         |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$            | 7,5 mm           |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 53 mm            |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 41,8 mm          |
| Szabvány                              | DIN 6537         |
| Vágóélek száma Z                      | 3                |
| Sorozat                               | Master Alu       |
| Bevonat                               | DLC              |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 6xD              |
| Típus                                 | W                |
| Csúcsszög                             | 130 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                | HPC              |
| Semi-Standard                         | igen             |
| Színes gyűrű                          | sárga            |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas     | 300 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 250 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| CuZn                 | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas     |           |         |
| Nedvesen minimum     | alkalmas     |           |         |