

Garant
VHM tárcsamáró HPC, TiAlN, Øxszélesség ±0,1×k11: 100X10 mm


Rendelési adatok

Rendelés száma	185010 100X10
GTIN	4045197367204
Árucikk kategória	11V

Leírás

Kivitel:

Precíziós VHM tárcsamárók a HPC forgácsolási tartományban.

Csoportmarók: Közbenső szélességekhez az azonos Ø-jű és azonos fogszámú marók csoporttá kapcsolhatók össze és a kívánt szélességre állíthatók be. A fogak egymásba kapcsolódnak, mivel a marón nincs kiemelkedő furatváll.

A 2 részes csoport különösen gazdaságos, mivel a jobb és bal maró megcserélésével a marók mindkét oldaléle használható.

Figyelem:

- **A marókat csoportban ne fogassa össze megfelelő szélességű marótüske gyűrűk nélkül, mivel a marók megsérülhetnek.**
- **Hozzávaló marótüske távtartógyűrűket lásd a 30. termékcsoportban.**
- **Teli hornyok: f_z ha $a_e = 0,1 \times D$.**

Furat Ø H6 d_1 : 27 mm

Fogak száma Z: 18

Váll vastagsága $b \pm 0,1$: 7 mm

Váll Ø $d_2 \pm 1$: 60 mm

Fog magassága Z_h : 20 mm

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval: 10 mm

Műszaki leírás

Fog magassága Zh	20 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	18,8 - 19,8 mm
Fogásszélesség	10 mm
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Váll $\varnothing d_2 \pm 1$	60 mm
Furat $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval	10 mm
Váll vastagsága $b \pm 0,1$	7 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő A szélességű maróval	8 mm
Fogak száma Z	18
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	18,3 - 19,8 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	100 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő B szélességű maróval	12 mm
Szárkivitel	furattal
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 885 A
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	$\pm 0,1$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Tárcsamaró

