

Garant**GARANT Master Alu FEED-VHM fúró Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122596 4 |
| GTIN | 4062406724313 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

DLC bevonattal - a hosszabb élettartam érdekében, kifejezetten magasabb Si tartalmú alumíniumban. Bevonat rendelésre- a visszavétel ki van zárva. Szállítási határidő kb. 3 hét, ha az alaptermék raktáron van. Vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiséget!

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsolóprofilhoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácsolóprofil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

Figyelem:

Forgácsolóprofil hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 30 mm |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,53 mm/ford, |
| Forgácsolóprofil hossza L_c | 36 mm |
| Teljes hossz L | 74 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |

| | |
|------------------------------|------------------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Tűrés névleges \varnothing | h7 |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 4 mm |
| Sorozat | Master Alu |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 300 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 200 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |