

Garant**GARANT Master Alu Feed VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122596 8,4
GTIN	4062406725174
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgács töréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgács horony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

DLC bevonattal - a hosszabb élettartam érdekében, kifejezetten magasabb Si tartalmú alumíniumban. Bevonat rendelésre - a visszavétel ki van zárva. Szállítási határidő kb. 3 hét, ha az alaptermék raktáron van. Vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiséget!

Figyelem:

Forgács horony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537 L
Forgács horony hossza L_c	61 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,92 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	48,4 mm

Adatlap

Teljes hossz L	103 mm
Névleges Ø D _c	8,4 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	10 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		