

**Garant****VHM tárcsamáró HPC, TiAlN, Ø×szélesség ±0,1×k11: 100X12 mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	185010 100X12
GTIN	4045197367211
Árucikk kategória	11V

## Leírás

### Kivitel:

**Precíziós VHM tárcsamárók** a HPC forgácsolási tartományban.

**Csoportmarók:** Közbenső szélességekhez az azonos Ø-jű és azonos fogszámú marók csoporttá kapcsolhatók össze és a kívánt szélességre állíthatók be. A fogak egymásba kapcsolódnak, mivel a marón nincs kiemelkedő furatváll.

**A 2 részes csoport különösen gazdaságos,** mivel a jobb és bal maró megcserélésével a marók mindkét oldaléle használható.

### Figyelem:

- **A marókat csoportban ne fogassa össze megfelelő szélességű marótüske gyűrűk nélkül, mivel a marók megsérülhetnek.**
- **Hozzávaló marótüske távtartógyűrűket lásd a 30. termékcsoportban.**
- **Teli hornyok:  $f_z$  ha  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Furat Ø H6  $d_1$ : 27 mm

Fogak száma Z: 18

Váll vastagsága  $b \pm 0,1$ : 8 mm

Váll Ø  $d_2 \pm 1$ : 60 mm

Fog magassága  $Z_h$ : 20 mm

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval: 12 mm

## Műszaki leírás

Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval	12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	100 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Váll $\varnothing d_2 \pm 1$	60 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő A szélességű maróval	10 mm
Fogásszélesség	12 mm
Fogak száma Z	18
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	22 - 23,8 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő B szélességű maróval	14 mm
Váll vastagsága $b \pm 0,1$	8 mm
Furat $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki	21,8 - 23,8 mm
Fog magassága $Z_h$	20 mm
Szárkivitel	furattal
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 885 A
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	$\pm 0,1$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Tárcsamaró

