



HOLEX Pro Tap gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M2,5



Rendelési adatok

Rendelés száma	135910 M2,5
GTIN	4062406719944
Árucikk kategória	12I

Leírás

Kivitel:

C alak (2 – 3 menet elővágás).

HOLEX Pro Tap univerzális menetfúró. Robusztus kivitel széles anyagspektrumban.

Továbbfejlesztett HSS-E szerszámanyag súrlódáscsökkentő TiN bevonattal.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,45 mm

Teljes hossz L: 50 mm

Szár Ø D_s: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 2,05 mm

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	50 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menet Ø	2,5 mm
Menetfajta	M
Forgácshornok száma	3
Szerszámanyag	HSS E

Magfurat Ø	2,05 mm
Menetemelkedés	0,45 mm
Menetméret	M2
Szabvány	DIN 371
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	7,5 mm
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	10 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		