

**Garant****GARANT Master Alu FEED-VHM fúró Weldon DIN 6535 HB, bevonat nélkül, Ø DC h7: 10,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122591 10,5
GTIN	4062406724740
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácstöréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácshorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Előtolás f rövid forgácsú aluban	1,08 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	71 mm
Szabvány	DIN 6537

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	55,3 mm
Teljes hossz L	118 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		