

**Garant****GARANT Master Alu FEED-VHM fúró Weldon DIN 6535 HB, bevonat nélkül, Ø DC h7: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122591 6
GTIN	4062406724504
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsoláshoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácsolóprofil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnak köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körkörösét biztosítja.

**Figyelem:**

Forgácsolóprofil hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	82 mm
Előtolás f rövid forgácsoló aluban	0,72 mm/ford,
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	35 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	44 mm
Névleges $\varnothing D_c$	6 mm
Szabvány	DIN 6537
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		