

**Garant****GARANT Master Alu Feed VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, bevonat nélkül, Ø DC h7: 7,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122591 7,4    |
| GTIN              | 4062406724603 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácstöréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácshorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                                |            |
|------------------------------------------------|------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 7,4 mm     |
| Tűrés névleges Ø                               | h7         |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 41,9 mm    |
| Vágóélek száma Z                               | 3          |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 8 mm       |
| Szabvány                                       | DIN 6537 L |

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$       | 53 mm            |
| Teljes hossz L                   | 91 mm            |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,84 mm/ford,    |
| Sorozat                          | Master Alu       |
| Bevonat                          | bevonat nélkül   |
| Szerszámanyag                    | VHM              |
| Kivitel                          | 6×D              |
| Típus                            | W                |
| Csúcsszög                        | 130 fok          |
| Szár                             | DIN 6535 HB, h6  |
| Belső hűtés                      | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia           | HPC              |
| Semi-Standard                    | igen             |
| Színes gyűrű                     | sárga            |
| Termék fajtája                   | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas              | 300 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas              | 250 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas              | 200 m/min | N       |
| CuZn                 | alkalmas              | 200 m/min | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum     | feltételesen alkalmas |           |         |