

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, bevonat nélkül, Ø DC h7: 5,5mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	122591 5,5
GTIN	4062406724450
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgács töréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgács horony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

Figyelem:

Forgács horony hossza $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,68 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	35,8 mm
Névleges Ø D _c	5,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	82 mm

Forgácshorony hossza L_c	44 mm
Szabvány	DIN 6537
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		