

Garant**Rádiuszmarók HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 11mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 194302 11 |
| GTIN | 4045197110121 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.
Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Félkör alakú hornyok marásához vagy rádiusz-átmenetes sarkokhoz. Másolómaróként és formagyártáshoz is alkalmas. f_z ha a_p $0,05 \times D$.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------|
| Fogak száma Z | 2 |
| Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,038 mm |
| Vágóél Ø D_c | 11 mm |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 70 mm |
| Élhossz L_c | 13 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Rádiusz R | 5,5 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS PM |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | e8 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 83 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 18 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 55 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |