

**Garant****Rádiuszmarók HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	194302 24
GTIN	4045197110237
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.  
Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Figyelem:**

Félkör alakú hornyok marásához vagy rádiusz-átmenetes sarkokhoz. Másolómaróként és formagyártáshoz is alkalmas.  $f_z$  ha  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Vágóél Ø $D_c$	24 mm
Szár Ø $D_s$	20 mm
Teljes hossz L	102 mm
Élhossz $L_c$	26 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	12 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		