

Garant**Rádiuszmarók HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	194302 12
GTIN	4045197110138
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.
Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Félkör alakú hornyok marásához vagy rádiusz-átmenetes sarkokhoz. Másolómaróként és formagyártáshoz is alkalmas. f_z ha a_p $0,05 \times D$.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D _c	12 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,052 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	73 mm
Élhossz L _c	16 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	HSS PM
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		