

**HOLEX****HOLEX CleverDrill csigafúró HSS, bevonat nélkül, Ø DC h8: 4,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113006 4,4    |
| GTIN              | 4062406742553 |
| Árucikk kategória | 12B           |

**Leírás****Kivitel:**

Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél növekedés. Profilköszörült. Felület: bronz színre felületkezelte spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Figyelem:**

**A 113005 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 4,4 mm        |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 24 mm         |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 4,4 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 58 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Csúcsszög                                      | 118 fok       |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,05 mm/ford, |
| Szabvány                                       | DIN 1897      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 17,4 mm       |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Szár           | Hengeres szár  |
| Sorozat        | CleverDrill    |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS            |
| Típus          | N              |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas     | 80 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas     | 63 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas     | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 35 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 32 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 20 m/min       | P       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 30 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas     | 40 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |